

做世界一流的环保企业
TO BE A WORLD-CLASS
ENVIRONMENTAL PROTECTION ENTERPRISE



硕特官方网站



企业公众号

成都硕特科技股份有限公司
CHENGDU SOTEC TECHNOLOGY CO.,LTD

地址：成都市锦江区椿树街589号3层 网址：www.zldtec.com
电话：028-6787 7911 邮箱：sotec@zldtec.com



SOTEC
CORPORATE
BROCHURE

2024

www.zldtec.com



硕特·净世界

SOTEC
CLEAN THE WORLD



硕特赋 余大中

硕特乃环保公司，立足天府四川；硕特乃高新企业，服务九州沃原。硕者为大，特者为专；硕显数量，特显质感。硕而德厚，特而不凡；硕具匠心，特具忠胆。硕特净世界，成都创业果实丰厚丰满；硕特净世界，蓉城创新成色惊喜惊羡。

市场为导向，硕特守护绿水青山；市场为导向，硕特培植金山银山。建设生态文明，必须尊重自然顺应自然；建设美丽中国，必须保护自然热爱自然。以环保为宗旨，硕特敢向巍巍华夏誓言；以生态为朋友，硕特敢向朗朗乾坤誓愿。硕特所致，体现产业文明之良性循环；硕特所至，展示人格文明之绿色发展。

创新为动力，硕特力争技能精巧精湛；创新为动力，硕特力求工艺领航领衔。创新乃企业进步灵魂，创新乃企业兴旺源泉。致力于服务客户，共同创造环保新工艺新手段；致力于服务社会一起分享环保新方法新经验。不断推出新技术，硕特创新之情韵胸襟无边；追求效能最大化，硕特创新之责任使命无限。

质量求生存，硕特将项目视作桅杆；质量求生存，硕特将工程视作风帆。质高必受青睐，量足必迎笑脸。质量乃企业运行准星，质量乃公司运营罗盘。硕特项目无不为用户认可，硕特工程无不被用户称赞。保质保量，坚持神圣伦理观；重质重量，坚持神韵价值观。播种质量，道路平坦；收获质量，前程广宽。

发展求壮大，硕特雄心可歌可赞；发展求壮大，硕特志向可点可圈。发展是旗帜，壮大乃指南。发展是硬道理，壮大乃真样板。不进则退，逆水激奋进船；不进则退，山高激励攀登。硕特人心在青云，硕特人志在峰峦。新时代呼唤弄潮儿，硕特必将更美更靓更新；新时代呼唤戏水者，硕特必将更鲜更娇更艳。

企业文化硕特注重民族精神之承传；企业文化硕特特注重时代风貌之拓展。让员工父母安心爱人放心，劳资共创乃榜样；让员工孩子开心自己舒心，甘苦分享乃信念。收入稳步增长，激发归属感；能力锻炼提高，赋予荣誉感。成就世界一流环保企业，目标定能圆圆；成就全球一流高新公司，梦想定能实现。

使命 Mission

硕特净世界

理念 Concept

我们致力于为客户解决问题
共同创造一起分享

愿景 Vision

做世界一流环保企业

责任 Responsibility
员工的能力得到锻炼和提高

员工的收入稳步增长

氛围 Atmosphere

父母安心 爱人放心
孩子开心 自己舒心

情怀 Feelings

不断推出环保新技术以服务于社会

效能最大化
追求 Pursuit

连接 CONNECTS



01

企业简介
SOTEC introduction



03

业务领域
Business areas



05

业绩分布
Results distribution



07

企业集团
Enterprise groups



09

发展历程
Development history



11

合作单位
Cooperative units



13

领先优势
Leading edge



15

核心技术
Core technology



17

整体解决方案&案例
Overall solution and case



23

员工活动
Employee activities

SOTEC INTRODUCTION

企业简介



SOTEC INTRODUCTION

成都硕特科技股份有限公司成立于2014年，致力于各类高盐、高难、高浓度废水处理及资源化利用，是集技术创新研发、环保装备制造、工程建设、运营投资等综合服务能力为一体，具有国资参股背景的高新技术环保企业，为客户提供“碳中和”环境问题整体解决方案。

硕特科技以“共同创造，一起分享，致力于为客户解决问题”为理念，以“硕特净世界”为使命，注重技术创新和专业运营管理，为实践“绿水青山就是金山银山”贡献硕特力量。



BUSINESS AREAS

业务领域

3
大业务领域

SOTEC

高盐工业水

煤化、焦化、炼化、电厂、
新能源、盐湖提锂等

油气田水

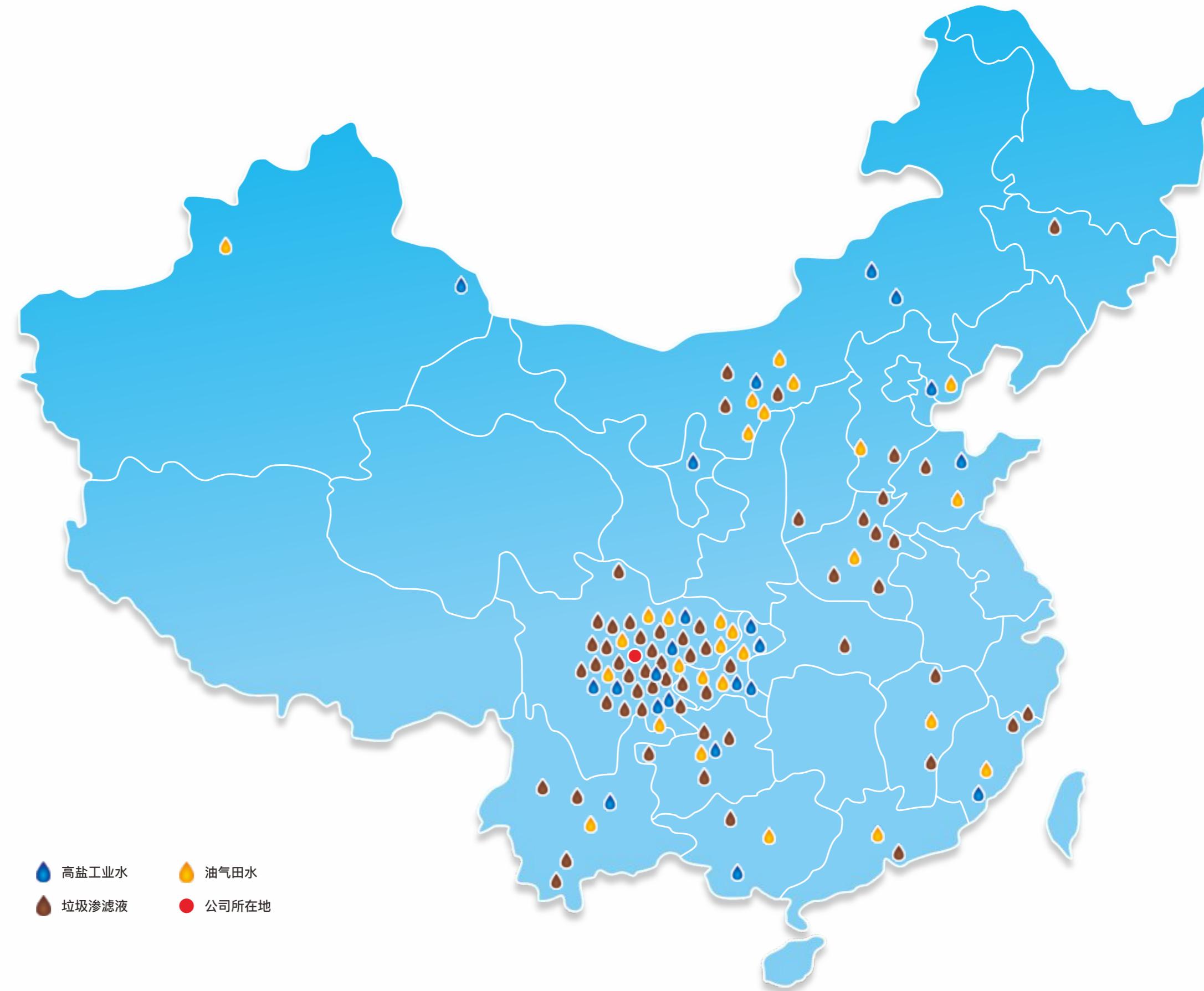
采出水、压裂返排液、钻井废水、
净化厂废水、其他废水

垃圾渗滤液

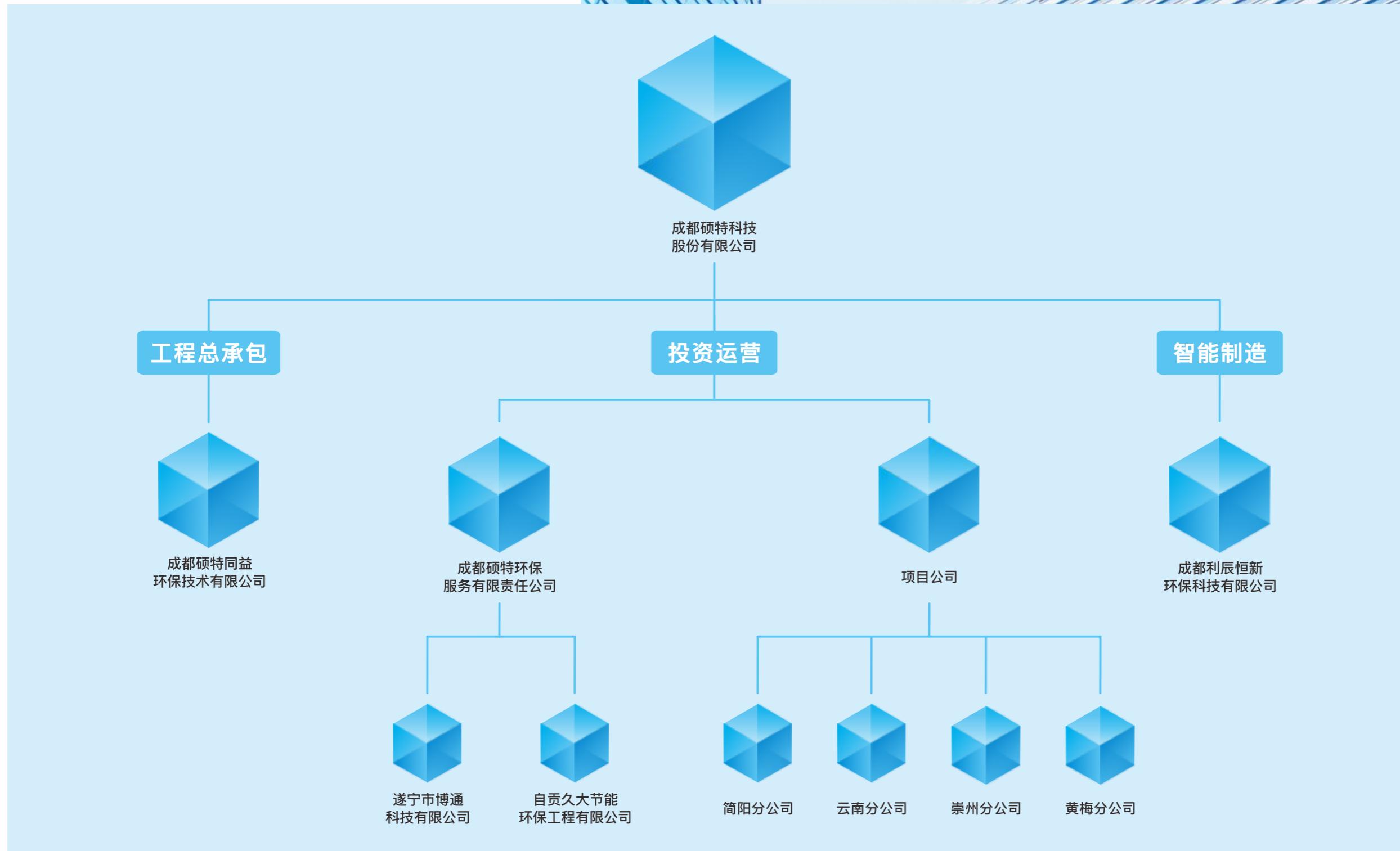
填埋场、焚烧厂、
中转站、餐厨沼液

RESULTS DISTRIBUTION 业绩分布

目前有200余套的成套运营设备和中试设备应用于高盐工业水、油气田水、垃圾渗滤液领域。



ENTERPRISE GROUPS
企业集团



DEVELOPMENT HISTORY 发展历程



共同创造 一起分享



创立公司
在石油、制药领域中试成功。



以点带面, 全面出击
在油气钻采领域应用DT膜设备进行废水处理, 在工程规模化应用方面处于行业领先地位。



重点突破, 行业领先
垃圾渗滤液行业应急服务在西南市场占有率第一。



夯实基础, 拓展业务
硕特科技获得“高新技术企业”称号; 承建涪陵页岩气田水处理项目(亚洲最大)。



跳跃发展, 走上台阶
获得“四川省重点中小企业(省级专精特新企业)”“四川省瞪羚企业”称号; 自主研发的TLDR技术开始工程化应用。



稳扎稳打, 高歌猛进
自建水处理站(自贡久大、遂宁博通); 公司完成股份制改造; 完成A轮融资。



笃行致远, 砥砺前行
启动“硕特装备制造及应用服务基地”建设工作。



蓄势聚仁, 引领未来
硕特科技与北京大学共建低碳水处理联合实验室。

2014

2016

2018

2019

2020

2021

2022

2023

COOPERATIVE UNITS

合作单位



LEADING EDGE

领先优势

研发创新 RESEARCH AND INNOVATION



- 国内首创TLDL技术，成果水平国内领先
- 拥有自主知识产权70余项
- 承担省、市级科研项目5项
- 参编国标2项，地标1项，团标4项，行标1项
- 认定为“成都市企业技术中心”



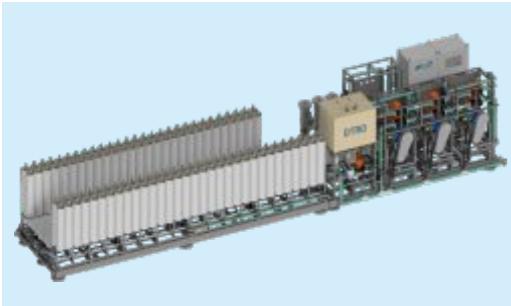
LEADING EDGE

数字云平台 DIGITAL CLOUD PLATFORM

可视化智能维保平台致力于高效解决客户问题。客户可实时查看现场生产情况和设备运行状态，了解设备保值服务、节能降耗、故障处理方案等技术服务。



CORE TECHNOLOGY 核心技术



DTRO膜技术

DTRO膜柱主要由膜片、导流盘、膜壳、拉杆等部件构成，适用于高盐、高COD、高悬浮物等高浓度废水的处理，具有耐压高、抗污染能力强、使用寿命长等显著特点。公司具有DT膜组件及成套设备的生产制造的智能化工厂，可满足年产2万支膜柱及50套集成设备的生产。

WTRO膜技术

WTRO膜技术是一种宽流道型卷式膜技术，它的膜片格网采用了“H”型结构设计，较传统的卷式膜的菱形结构大大提高了抗污染能力，耐高压，仅次于碟管式膜的性能，适用于中水回用、高COD高盐废水的处理，膜面积大，投资成本低。



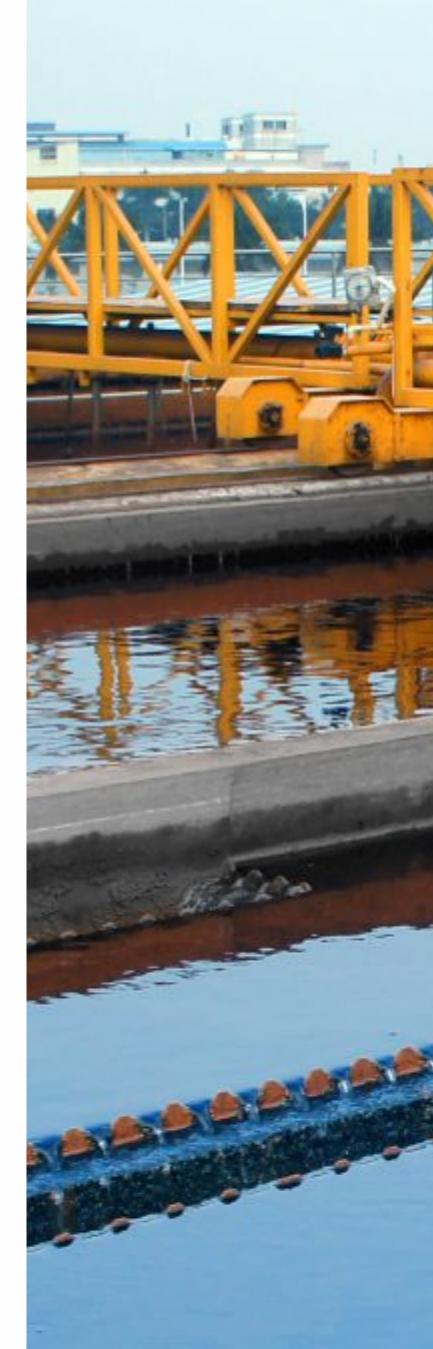
超低温干燥技术

超低温干燥技术由硕特科技自主研发，适合将高盐高粘稠废液直接干燥变成固体，干燥温度只有37–45℃，大大降低了能耗，并降低了冷凝水中有机物和氨氮浓度，填补了国内高温蒸发干燥结晶空白。



电解技术

电解氧化技术采用高析氧电位(高达2.1–2.4V)的钛基阳极材料，氧化能力极强，能够同时去除水中绝大部分的COD与氨氮，适合处理高盐废水中的有机物与氨氮，避免了常规的高级氧化技术在高盐水环境条件下氧化去除效率低的问题，全国首次将该技术成功应用在了渗滤液浓缩液领域。

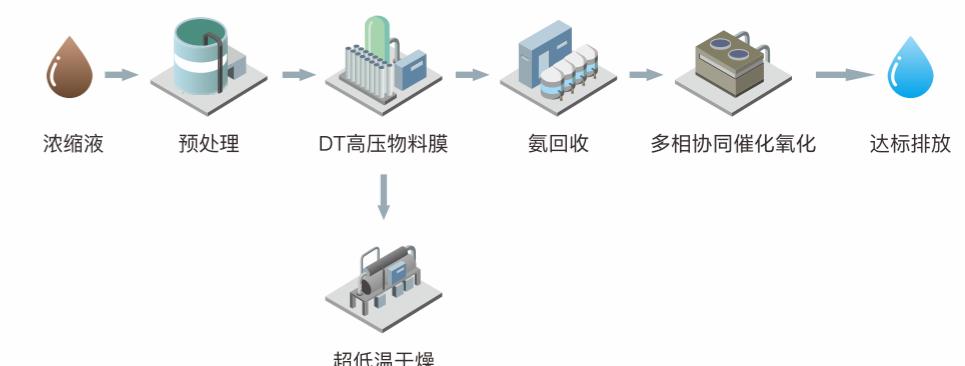


TLDR垃圾渗滤液浓缩液非蒸发全量处理技术

TLDR技术是硕特科技自主研发的非蒸发的浓缩液全量处理技术，采用了“预处理+DT高压物料膜+氨回收+多相协同催化氧化+超低温干燥”集成工艺技术，出水水质可稳定达到《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889–2008)表2或表3标准，固体残渣率在5%以内，运行费用较常规的蒸发工艺技术低，占地面积小，建设周期短，模块化设备灵活性强，属于国内首创的领先技术。已成功在仁寿、自贡、简阳、重庆四个项目实现工程化应用，具有良好的示范效果。

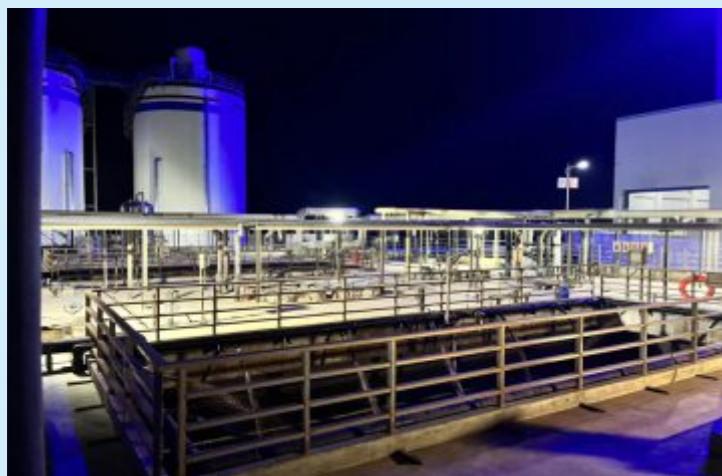
发明专利技术：一种垃圾渗滤液全量处理方法及全量处理系统，ZL202011558089.5。
科学技术成果评价报告：垃圾渗滤液浓缩液TLDR非蒸发处理关键技术及应用，国内领先，川工信（评价）字【2022】第067号。

工艺流程



OVERALL SOLUTION AND CASE 整体解决方案&案例

高盐工业水 HIGH SALT INDUSTRIAL WATER



重庆某新能源电厂废水零排放项目

项目规模: 480m³/d
主体工艺: 预处理+多级膜+蒸发+干燥



宁夏某电厂废水分盐资源化处理项目

项目规模: 1440m³/d
主体工艺: 预处理+膜浓缩+分盐+蒸发+干燥



福建能化集团氯碱片区BDO及PBT工程污水预处理项目

项目规模: 720m³/d
主体工艺: 铁碳微电解+臭氧催化氧化



重庆长寿危险废物处置场填埋场二期及焚烧线改扩建项目 (EPC)

项目规模: 468m³/d
主体工艺: 预处理+两级混凝沉淀+涡凹气浮



乐山高氨氮废水处理项目

项目规模: 3000m³/d
主体工艺: 脱氨膜

HIGH SALT INDUSTRIAL WATER

OVERALL SOLUTION AND CASE 整体解决方案&案例

油气田水 PETROLEUM FIELD WATER



自贡久大气田水处理自建站

项目规模: 一期100,000m³/a
二期200,000m³/a
三期200,000m³/a

主体工艺: 预处理+高低压双膜+电解+低温干燥

地处四川省页岩气开发重点区域: 长宁区块、井研-犍为区块、威远-荣县区块、蜀南气矿区块、吉林油田富顺区块的中心位置, 各区块距离本项目地址交通距离均在50~100公里内。



遂宁博通气田水处理自建站

项目规模: 一期400m³/d
二期600m³/d

主体工艺: 预处理+陶瓷超滤膜+高低压双膜+电解+蒸发

项目服务的主要气田: 项目周边井场, 主要分布于重庆气矿、川中油气矿、川东北气矿、蜀南气矿等各大气矿。



中石化重庆涪陵页岩气采出水深度处理项目

项目规模: 2400m³/d
主体工艺: 预处理+氧化+高低压双膜+蒸发

全球第二, 亚洲最大的页岩气田, 与之配套的采出水处理工程, 也是全国首个页岩气采出水处理工程项目, 其采用了先进的工艺流程, 采出水处理站的顺利投运保证了运行的稳定性, 为整个项目的持续稳定运营提供坚实的保障。



中石化西南油服内蒙压裂返排液服务项目

项目规模: 800m³/d
主体工艺: 预处理+A/O-MBR+高压膜

大型气田压裂返排液运营项目, 通过EPC+O的服务模式打开了华北页岩气田水处理环保市场。



川西气田雷口坡组气藏开发建设气田水综合处理项目

项目规模: 1200m³/d
主体工艺: 高低压双膜系统

OVERALL SOLUTION AND CASE 整体解决方案&案例

垃圾渗滤液 LANDFILL LEACHATE



重庆浓缩液蒸发干燥处理项目

项目规模: 1000m³/d
主体工艺: 预处理+膜浓缩+蒸发+干燥
重庆最大浓缩液母液干燥处理项目。



仁寿垃圾渗滤液浓缩液全量处理项目

项目规模: 300m³/d
主体工艺: TLDR工艺
全国首个垃圾渗滤液浓缩液非蒸发工艺工程应用案例。



简阳垃圾渗滤液浓缩液全量处理服务项目

项目规模: 200m³/d
主体工艺: 两级DTRO+TLDR工艺
首个成都市范围内渗滤液处理项目。



首创南乐生活垃圾焚烧发电渗滤液总包

项目规模: 200m³/d
主体工艺: 两级A/O-MBR+NF+RO



比例坝渗滤液混合水处理服务项目

项目规模: 2000m³/d
主体工艺: 预处理+两级DTRO
省级第二大规模填埋场，体现硕特科技连续稳定、持续高效的能力。

LANDFILL LEACHATE



EMPLOYEE ACTIVITIES
员工活动

员工是企业最大的财富和资源，也是企业发展的基础。硕特科技重视企业人文关怀，以“员工的收入稳步增长，员工的能力得到锻炼和提高”为责任，营造“父母安心、爱人放心、孩子开心、自己舒心”的工作氛围，不断增强员工的获得感、幸福感和安全感。

欢迎大家加入硕特大家庭。

